# Sistema Bicomponente Poliuretanico Elastospray 1622/27 : IsoPMDI 92140 

ad applicazione spray impiegato per la produzione di schiuma poliuretanica rigida, microcellulare chiusa a media elasticità ed autoestinguente senza CFC e HCFC come isolamento termico ed impermeabile interno ed esterno di
edifici industriali, pubblici e privati con supporti piani, inclinati o verticali su coperture sottotegola, coperture in genere, sottotetti,
Grazie alla molteplicità delle proprietà e delle possibilità d'impiego pressochè generalizzate, il prodotto si colloca fra i più moderni ed efficaci materiali isolanti ad alte prestazioni.

## Composizione :

si ottiene grazie alla miscela in forma liquida di polioli, catalizzatori, tensioattivi siliconici, espandenti, agenti antifiamma e aqcua, raggruppati principalmente in due componenti base, poliolo (A) e isocianato (B). La reazione dovuta alla miscelazione è fortemente esotermica, permettendo alla schiuma l'aumento del proprio volume e la formazione della struttura cellulare a celle chiuse fino al raggiungimento della rigidità del polimero

## Caratteristiche Chimiche :

ASPETTO
DENSITA $\left({ }^{\circ} \mathrm{C}\right)$
VISCOSITA' ( ${ }^{\circ} \mathrm{C}$ )
STABILITA' CHIMICA Stoccaggio
TEMP.DI SOLIDIFICAZIONE
PUNTO DI INFIAMMABILITA'
Comp. A
liquido bruno - ambrato 1180 (20) Kg/m ${ }^{3}$ 303 (20) mPas 90 giorni inferiore a $0^{\circ} \mathrm{C}$ superiore a $215^{\circ} \mathrm{C}$

Caratteristiche Chimiche :
ASPETTO
DENSITA'
VISCOSITA'
STABILITA' CHIMICA Stoccaggio TEMP.DI SOLIDIFICAZIONE PUNTO DI INFIAMMABILITA'

## Preparazione del fondo :

non è necessario effettuare nessuna preparazione preventiva dei supporti con la maggior parte dei materiali da costruzione fatta eccezione per i materiali ferrosi che preventivamente potranno essere trattati e sgrassati con appositi solventi per favorire la perfetta adesione del prodotto con temperature supporto $+5^{\circ} \mathrm{C}$ ed ambientali $+10^{\circ} \mathrm{C}$, in assenza di vento ( $<15 \mathrm{Km} / \mathrm{h}$ ). In caso di esposizione ai raggi UV, si raccomanda di proteggere il poliuretano con vernici o altro idoneo allo scopo. Per la realizzazione dei sottotetti e sottofondi si consiglia di pulire accuratamente il fondo mediante aspirazione dello stesso, per favorire la totale adesione della schiuma poliuretanica spray.

## Vantaggi :

$\checkmark$ Eccezionali valori di isolamento termico che non trovano riscontro in nessun altro materiale ad oggi conosciuto con valori di conduttività molto bassa ( $0,0205 \mathrm{~W} / \mathrm{m}^{\circ} \mathrm{k}$ ), ottenendo così un notevole risparmio energetico.
$\checkmark$ Tecnologia a spruzzo garantisce un' applicazione continua formando un manto monolitico con totale assenza di ponti termici e una perfetta aderenza della schiuma sulla superficie con i più svariati tipi di supporti metallici e con tutti i materiali da costruzione attualmente utilizzati per impieghi civili ed industriali
$\checkmark$ Impermeabilità all' acqua dovuta alla struttura a celle chiuse e la permeabilità del vapore acqueo non permettono il verificarsi dell'effetto condensa, resistendo nel tempo alle molteplici intemperie.
$\checkmark$ Materiale leggero, ciò permette di allegerire il carico strutturale andando ad assorbire i naturali movimenti del supporto al quale viene applicato, senza subire alcun danneggiamento grazie alle proprietà elastiche del prodotto.
$\checkmark$ Rapidità di esecuzione, estrema flessibilità applicativa, rapidità di solidificazione e pedonabilità pressochè istantanea. (temperatura a $20^{\circ} \mathrm{C}$ )
$\checkmark$ Stabilità delle proprietà fisico-chimiche e biologiche lo rende inattaccabile da solventi, idrocarburi, atmosfere aggressive, licheni e microrganismi. Prodotto totalmente inerte ed atossico e in alcun modo inquinante o nocivo nè per l'uomo nè per l'ambiente.

## Sistema Bicomponente Poliuretanico <br> Elastospray 1622/27 : IsoPMDI 92140

| TABELLA PRESTAZIONALE |  |  |
| :---: | :---: | :---: |
| Spessore | Conducibilità Termica Invecchiata Dichiarata $\lambda d$ | Livello di Resistenza Termica Rd |
| mm | W/m ${ }^{\circ} \mathrm{K}$ | $\mathrm{m}^{2} \mathrm{~K} / \mathrm{W}$ |
| 30 | 0,027 | 1,10 |
| 35 | 0,027 | 1,30 |
| 40 | 0,027 | 1,45 |
| 45 | 0,027 | 1,65 |
| 50 | 0,027 | 1,85 |
| 55 | 0,027 | 2,05 |
| 60 | 0,027 | 2,20 |
| 65 | 0,027 | 2,40 |
| 70 | 0,027 | 2,60 |
| 75 | 0,027 | 2,80 |
| 80 | 0,026 | 3,10 |
| 85 | 0,026 | 3,30 |
| 90 | 0,026 | 3,50 |
| 95 | 0,026 | 3,70 |
| 100 | 0,026 | 3,90 |
| 105 | 0,026 | 4,10 |
| 110 | 0,026 | 4,30 |
| 115 | 0,026 | 4,50 |
| 120 | 0,025 | 4,85 |
| 125 | 0,025 | 5,10 |
| 130 | 0,025 | 5,30 |
| 135 | 0,025 | 5,50 |
| 140 | 0,025 | 5,70 |
| 145 | 0,025 | 5,90 |
| 150 | 0,025 | 6,10 |
| 155 | 0,025 | 6,30 |
| 160 | 0,025 | 6,50 |
| 165 | 0,025 | 6,70 |
| 170 | 0,025 | 6,90 |
| 175 | 0,025 | 7,10 |
| 180 | 0,025 | 7,30 |
| 185 | 0,025 | 7,50 |
| 190 | 0,025 | 7,75 |
| 195 | 0,025 | 7,95 |
| 200 | 0,025 | 8,15 |

